

Pelletpressen für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie



Wirtschaftlicher Betrieb

- Durch kontinuierliche Arbeitsweise

Qualifizier- und Validierbarkeit

- Für reproduzierbare und qualitätskonforme Produktion
- Pharmagerechte Ausführung gemäß GMP
- FDA konforme Werkstoffe

Flexibler Nutzen

- Durch verringerten Handlingaufwand

GMP/FDA-konforme Ausführung

- Um Kreuzkontaminationen auszuschließen
- Für gute Zugänglichkeit aller Anlagenteile
- Kompaktes Design, leicht und bequem zu bedienen
- Temperaturmessung
- Einfach und verlässlich zu reinigen
- Frequenz geregelter Antrieb der Königswelle
- Minimierung der Reinraumbereiche

In Pharmaausführung

Für Anwendungen in der pharmazeutischen Industrie werden die Flachmatrizenpressen entsprechend den GMP-Richtlinien ausgeführt.

Sie lassen sich qualifizieren und der Prozess gemäß FDA-Anforderungen validieren.

Pelletpresse 14-175



Die 14-175 ist eine leistungsstarke Labormaschine für einen sehr weiten Anwendungsbereich.

Die Pelletpressen wurden konzipiert für die effektive Trockengranulierung (Pressagglomeration) von Tablettenmassen. Das flexible Konzept dieser Baureihe, die sich besonders für das Technikum und als kleine Produktions-

maschine eignet, bietet durch den Einsatz verschiedener Koller und Matrizegeometrien, so wie den optionalen Zwangsantrieb der Kollerrollen eine unerreichbare Variabilität,

Die so granulierten Tablettenmassen können anschließend direkt zu Tabletten verpresst werden.

Neu: Pelletpresse 33-600



Weiterentwicklung der Pelletierpressen für die Chemie und-Pharmaindustrie. Pressentype 33-600 als neue Maschine für Leistung > 150 kg/h bei flächenintensiven Produkten. Produktionsmaschine für höchste Verfügbarkeitsanforderungen.

Wie zuvor die Pressen 14-175, 33-390 und 33-500 wird auch diese Maschine für Anwendungen in der pharmazeutischen Industrie entsprechend den GMP-Richtlinien ausgeführt. Sie lassen sich qualifizieren und der Prozess gemäß FDA-Anforderungen validieren. Edelstahlausführung, auf Wunsch mit Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204 - 3.1

- Ölfreier Antrieb, Ausführung für Staub-Ex-geschützten Betrieb
- Anschlussmöglichkeit an Inertisierung, ATEX-konform
- Automatische Spaltkontrolle zwischen Koller und Matrize ermöglicht höchste Prozesssicherheit und Produktqualität
- Produktbeispiele Pharma: Tablettenmassen, Wirkstoffe, Koffein, Ibuprofen, Aromastoffe, Vitaminpräparate etc.
- Produktbeispiele Lebensmittel: Instantprodukte, Nahrungsergänzungsmittel etc.



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: 040 72771-0
Fax: 040 72771-100
info@akahl.de
www.akahl.de